

Maschinenpark vom Maschinenbau  
Alfons Meierhöfer  
Im Gewerbepark 7 92681 Erbandorf  
Tel. 09682/915764 Fax: 915766  
E-Mail: info@am-maschinenbau.de  
Internet: [www.am-maschinenbau.de](http://www.am-maschinenbau.de)

## Drehmaschinen:

### **Pos. 02/010/010**      **PRÄZISIONS-DREHMASCHINE mit** **Kontur- und Abspan - Zyklenautomatik**

Kern CD 1.000 X 4.000

Mit 12 Werkzeugstationen davon 12 mit Werkzeugantrieb,  
Hydraulische Lünette, Drehfutter Ø 630 mm

Arbeitsbereich:	Umlauf-/Dreh Ø über Bett	mm	1.020
	Umlauf-/Dreh Ø über Planschlitten	mm	720
	Drehlänge	mm	3.850
	Spindelbohrung Ø	mm	140

### **Pos. 02/010/020**      **PRÄZISIONS-DREHMASCHINE mit** **Kontur- und Abspan - Zyklenautomatik**

Kern CD 820 X 4.000

Mit 12 Werkzeugstationen davon 12 mit Werkzeugantrieb,  
Hydraulische Lünette, Drehfutter Ø 630 mm

Arbeitsbereich:	Umlauf-/Dreh Ø über Bett	mm	820
	Umlauf-/Dreh Ø über Planschlitten	mm	600
	Drehlänge	mm	3.850
	Spindelbohrung Ø	mm	140

**Pos. 02/010/030**

**PRÄZISIONS-DREHMASCHINE mit  
Kontur- und Abspan - Zyklenautomatik**

Kern KDS 600 -2

Mit 12 Werkzeugstationen davon 6 mit Werkzeugantrieb,  
Drehfutter Ø 500 mm

Arbeitsbereich:	Umlauf-/Dreh Ø über Bett	mm	600
	Umlauf-/Dreh Ø über Planschlitten	mm	400
	Drehlänge	mm	1.000
	Spindelbohrung Ø	mm	90

**Pos. 02/010/040**

**PRÄZISIONS-DREHMASCHINE mit  
Kontur- und Abspan - Zyklenautomatik**

Kern CD 480 X 2.000

Mit 8 Werkzeugstationen, Drehfutter Ø 250 mm.

Arbeitsbereich:	Umlauf-/Dreh Ø über Bett	mm	475
	Umlauf-/Dreh Ø über Planschlitten	mm	260
	Drehlänge	mm	1.850
	Spindel-Bohrung Ø	mm	78

**Pos. 02/010/050**

**PRÄZISIONS-DREHMASCHINE mit  
Kontur- und Abspan - Zyklenautomatik**

Kern CD 480 X 2.000

Mit 8 Werkzeugstationen davon 4 mit Werkzeugantrieb,  
Hydraulische Lünette, Drehfutter Ø 315 mm.

Arbeitsbereich:	Umlauf-/Dreh Ø über Bett	mm	475
	Umlauf-/Dreh Ø über Planschlitten	mm	260
	Drehlänge	mm	1.850
	Spindel-Bohrung Ø	mm	90

**Pos. 02/010/060**

**PRÄZISIONS-DREHMASCHINE mit  
Kontur- und Abspan - Zyklenautomatik**

Kern CD 480 X 1.500

Mit Bohr- und Lochkreiszyklus für axiales und radiales Zentrieren und Bohren, Drehfutter Ø 250 mm.

Arbeitsbereich:	Umlauf-/Dreh Ø über Bett	mm	475
	Umlauf-/Dreh Ø über Planschlitten	mm	260
	Drehlänge	mm	1.380
	Spindel-Bohrung Ø	mm	78

**Pos. 01/010/070**

**Zug- und Leitspindel Drehmaschine**

Boehringer VDF Drehmaschine Typ V 800 SB

Arbeitsbereich:	Umlaufdurchmesser über Bett	mm	790
	„ über kurzen Planschieber	mm	575
	„ über langen Planschieber	mm	515
	„ in der Kröpfung	mm	1.800
	Spindel-Bohrung Ø	mm	128

**Fräsmaschinen:**

**Pos. 02/020/010**

**Universal Portal –Bearbeitungszentrum  
AXA UPFZ 5 -7000/3000**

In Gantrybauweise mit 2 – Achs – Schwenkspindel unter 1° -Schritten

Verfahrwege:	X= 7.000 mm
	Y= 4.000 mm
	Z= 1.350 mm

Sonderzubehör: Kühlmittel durch die Spindel, Werkzeugwechsler, CNC-Rundtisch Ø 630 mm und Reitstock

**Pos. 03/020/020**      **Fahrständer Bearbeitungszentrum**  
**AXA VHC 3 -4000 XTS**

1 – Achs – Schwenkspindel stufenlos positionierend mit hydraulischer Klemmung, Schwenkbereich +/- 100°

Verfahrwege:      X= 4.000 mm    bzw. 2 x 1.750 mm  
                         Y=    900 mm  
                         Z=    950 mm

Sonderzubehör: CNC-Rundtisch Ø 630 mm und Reitstock Spitzenhöhe 330 mm, Kühlmittel durch die Spindel, Werkzeugwechsler

**Pos. 03/020/030**      **Fahrständer Bearbeitungszentrum**  
**AXA VHC 3 -4000 XTS**

1 – Achs – Schwenkspindel stufenlos positionierend mit hydraulischer Klemmung, Schwenkbereich +/- 100°

Verfahrwege:      X= 4.000 mm    bzw. 2 x 1.750 mm  
                         Y=    900 mm  
                         Z=    950 mm

Sonderzubehör: CNC-Rundtisch Ø 630 mm und Reitstock Spitzenhöhe 330 mm, Kühlmittel durch die Spindel, 96-fachWerkzeugwechsler

**Pos. 03/020/040**      **Vertikales Horizontales Fahrständer-**  
**Bearbeitungszentrum**  
**AXA VHC 3 – 2600 M**

1 Schwenkkopf 90° bis 90°; Teilung 1°

Verfahrwege:      X= 2.600 mm    bzw. 2 x 1050 mm  
                         Y=    900 mm  
                         Z=    800 mm

Sonderzubehör: CNC-Rundtisch mit Reitstock Spitzenhöhe 300 mm, Kühlmittel durch die Spindel, Werkzeugwechsler

**Pos. 03/020/050**

**Vertikales Fahrständer-  
Bearbeitungszentrum AXA VARIO 2**

Verfahrwege: X= 1.760 mm bzw. 2 x 700 mm  
Y= 600 mm  
Z= 600 mm

Sonderzubehör: CNC-Rundtisch mit Reitstock Spitzenhöhe 300 mm,  
Kühlmittel durch die Spindel, Werkzeugwechsler

**Pos. 03/020/060**

**CNC Vertikales -Bearbeitungszentrum**

HAAS VF-4BHE CNC-Steuerung: Haas

Verfahrwege: X= 1.270 mm  
Y= 508 mm  
Z= 635 mm

Sonderzubehör: Kühlmittel durch die Spindel, Werkzeugwechsler

**Pos. 03/020/070**

**CNC Vertikales -Bearbeitungszentrum**

SAEILO Contur MMV-1500A CNC-Steuerung: Heidenhain iTNC-530

Verfahrwege: X= 1.600 mm  
Y= 700 mm  
Z= 700 mm

Sonderzubehör: Kühlmittel durch die Spindel, Werkzeugwechsler

# SÄGETECHNIK:

## Pos. 01/030/010     HORIZONTALBANDSÄGE

Metallkraft     Typ: HMBS 500x500 CNC-FX  
Automatische Säge-Zyklen.  
Doppelspannung:     Spannungsbereich     bis 550mm

## Pos. 01/030/020     HORIZONTALBANDSÄGE

Berg & Schmid Typ: GBS 310  
Doppel-Gehrungsbandsäge:     Spannungsbereich     bis 300mm

## Pos. 01/030/030     HORIZONTALBANDSÄGE

HESKA     Typ: HES 320 AZ  
Doppelspannung:     Spannungsbereich     bis 320mm

## Pos. 01/030/040     VERTIKALKREISSÄGE

Berg & Schmid Typ: VKS 370  
Gehrungssäge:     Spannungsbereich     bis 180mm

# Schleifen:

## Pos. 02/040/010     FLACHSCHLEIFMASCHINE

ELB     Type: OPTIMAL 6275 NC-K  
Größte Abmessung der zu bearbeitenden Werkstücke:  
Länge x Breite x Höhe     600mm x 275mm x 375mm  
Maximale Belastung:     280kg  
Sonderzubehör:     Magnetspannplatte und Winkeltisch

## Nuten:

### Pos. 02/050/010

### NUTENZIEHMASCHINE

Fabr. Leistritz

Polymat 70/500 CNC  
Nuten von 3,00 bis 60 mm  
Nutenlänge bis 500 mm

### Pos. 02/050/020

### NUTENFRÄSMASCHINE

BUSCH Typ: NF 1 Q2  
Vertikale Paßnuten Fräsmaschine: Nutenbreite von 1,0mm bis 26,0mm  
Nutenlänge von 1,0mm bis 800,0 mm  
Sondereinrichtung: Pendeltisch

## Schweißtechnik:

### Pos. 01/060/010

### SCHUTZGASSCHWEISSGERÄT

REHM 400 Mega-Plus wassergekühlt  
Regelbereich: 15 A bis 400 A

### Pos. 01/060/020

### SCHUTZGASSCHWEISSGERÄT

EWM 400 wassergekühlt  
Regelbereich: 15 A bis 400 A

### Pos. 01/060/030

### SCHUTZGASSCHWEISSGERÄT

EWM 351 wassergekühlt  
Regelbereich: 15 A bis 350 A

**Pos. 01/060/040**

**SCHUTZGASSCHWEISSGERÄT**

EWM cool 50 wassergekühlt  
Regelbereich:

15 A bis 300 A

**Pos. 01/060/050**

**WIG-SCHWEISSGERÄT**

EWM TRITON 230 AC7DC

**Bohren Gewinde:**

**Pos. 01/070/010**

**4x SÄULENBOHRMASCHINE**

Alzmetall  
MORSE: MK 4  
Arbeitsbereich:

Bohrer

bis Ø 55 mm

**Pos. 01/070/020**

**Gewindeschneidmaschine**

Arbeitsbereich:

Gewindegröße

bis M24

**Pressen Biegen:**

**Pos. 01/080/010**

**HYDRAULISCHE PRESSE**

Leistung:

60 Tonnen

**Pos. 01/080/020**

**Winkelbiegeapparat**

Biegeleistung:

Flachstahl  
Rund  
Vierkant

max. 100 x 6mm bzw. 50 x 12 mm  
max. 18mm  
max. 18mm



# Wasserstrahl:

Pos. 01/090/010

Wasserstrahlschneidanlage:

INNOMAX: Typ: OMAX 80x42/30KW

Verfahrwege: X,Y,Z 4.000 x 2.000 x 150 mm

Schneidköpfe: Schwenk-Schneidkopfsystem bis 9 Grad

Winkelschneidkopf A-Jet bis 60 Grad

Rotationsachse 360 Grad

Stand: 14.12.2015